



## Beteiligung der Öffentlichkeit gem. § 47d (3) BImSchG

- Vorhaben: Fortschreibung des Lärmaktionsplans  
- 2. Phase der Öffentlichkeitsbeteiligung -
- Zeitraum: 17.01. bis 11.02.2024
- Beteiligungsoptionen: Einreichung von Hinweisen, Anregungen  
und Stellungnahmen zum Entwurf

### Informations- und Beteiligungsmöglichkeiten:

- *Informationen im Internet:* zur Lärminderungsplanung und zum Entwurf des Lärmaktionsplans (<https://umwelt.jena.de/de/laermminderungsplanung> oder Nutzung QR-Code)
- *Einsichtnahme vor Ort:* Am Anger 26 (1. OG, Raum 01\_07) während der Dienststunden:
  - Montag und Dienstag: 08:00 – 12:00 Uhr und 13:00 – 16:00 Uhr
  - Donnerstag: 08:00 – 12:00 Uhr und 13:00 – 18:00 Uhr
  - Freitag: 08:00 – 12:00 Uhr
- *Einreichungen:*
  - Per E-Mail: [aktionsplan\\_laerm@jena.de](mailto:aktionsplan_laerm@jena.de)
  - Postalisch: Stadtverwaltung Jena, Fachdienst Umweltschutz, Am Anger 26, 07743 Jena

Christian Gerlitz  
Bürgermeister und Dezernent für  
Stadtentwicklung und Umwelt

